

Zgodnie z treścią art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) pozwolenie na wytworzenie odpadów jest wymagane do wytworzenia odpadów:

1. o masie powyżej 1 Mg rocznie - w przypadku odpadów niebezpiecznych lub
2. o masie powyżej 5000 Mg rocznie - w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne.

Podkreślić należy, że zamieszczone powyżej ilości odpadów, których wytworzenie w okresie roku determinuje obowiązek uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów dotyczy wyłącznie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji. W przypadku wytworzenia tzw. odpadów pozainstalacyjnych przedsiębiorca nie ma obowiązku uzyskania decyzji pozwolenia na wytworzenie odpadów.

Instalacje, których eksploatacja pociąga za sobą wymóg uzyskania pozwolenia zintegrowanego są instalacjami charakteryzującymi się przede wszystkim stosunkowo dużą skalą produkcyjną/przetwórczą. Są to instalacje duże eksploatowane m.in. w ramach przemysłu ciężkiego. Spis rodzajów i skali instalacji których eksploatacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169).

Przedmiotowy spis przedstawiono poniżej.

1. Instalacje do wytworzenia energii i paliw:
 - do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW;
 - do rafinacji ropy naftowej lub gazu;
 - do produkcji koksu;
 - do zgazowania lub upłynniania:
 - a) węgla,
 - b) paliw innych niż węgiel, o całkowitej nominalnej mocy nie mniejszej niż 20 MW.
2. Instalacje do produkcji i obróbki metali:
 - do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej;
 - do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 tony na godzinę;
 - do obróbki stali lub stopów żelaza
 - a) przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę,
 - b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 kJ na młot, gdzie stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW,
 - c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę;
 - d) do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę;
 - e) do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub surowców wtórnych w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych;
 - f) do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali;
 - g) do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.
3. Instalacje w przemyśle mineralnym:
 - do produkcji:
 - a) klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę,
 - b) wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę,
 - c) tlenku magnezu w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę;

- do wytwarzania produktów z azbestu lub produktów zawierających azbest;
 - do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę;
 - do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę;
 - do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę.
4. Instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych:
- organicznych substancji chemicznych:
 - a) węglowodorów,
 - b) pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak: alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe, estry, sole kwasów karboksylowych, eter, nadtlutki, żywice epoksydowe,
 - c) pochodnych węglowodorów, zawierających azot, takich jak: aminy, amidy, nitrozwiazki lub azotany, nityle, cyjaniany, izocyjanki,
 - d) pochodnych węglowodorów, zawierających fosfor,
 - e) pochodnych węglowodorów, zawierających siarkę,
 - f) pochodnych węglowodorów, zawierających fluorowce,
 - g) związkw metaloorganicznych,
 - h) tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie,
 - i) kauczuków syntetycznych,
 - j) barwników i pigmentów,
 - k) środków powierzchniowo czynnych,
 - l) innych niż wymienione powyżej;
 - nieorganicznych substancji chemicznych:
 - a) gazów, takich jak: amoniak, chlor lub chlorowodór, fluor lub fluorowodór, tlenki węgla, związki siarki, tlenki azotu, wodór, chlorek karbonylu,
 - b) kwasów, takich jak: chromowy, fluorowodorowy, fosforowy, azotowy, solny, siarkowy, oleum, kwasy siarkawe,
 - c) zasad, takich jak: wodorotlenek amonu, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu,
 - d) soli, takich jak: chlorek amonu, chloran potasu, węglan potasu, węglan sodu, nadborany, azotan srebra,
 - e) niemetalu, tlenkw metalu lub innych związkw nieorganicznych: krzemu, węgliku wapnia, węgliku krzemu,
 - f) innych niż wymienione powyżej;
 - nawozów prostych lub złoonych na bazie fosforu, azotu lub potasu;
 - środków ochrony roślin lub produktów biobójczych;
 - produktów leczniczych lub surowcw farmaceutycznych;
 - materiałów wybuchowych.
5. Instalacje w gospodarce odpadami:
- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:
 - a) obróbki biologicznej,
 - b) obróbki fizyczno-chemicznej,
 - c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i pkt 2,
 - d) przepakowywania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a-c oraz e-k i pkt 2,
 - e) regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników,
 - f) recyklingu lub regeneracji materiałów nieorganicznych innych niż metale i związki metalu,
 - g) regeneracji kwasów lub zasad,
 - h) odzyskiwania składników stosowanych do usuwania zanieczyszczeń,
 - i) odzyskiwania składników z katalizatorów,
 - j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju,
 - k) retencji powierzchniowej;

- do termicznego przekształcania odpadów:
 - a) innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę,
 - b) niebezpiecznych o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 10 ton na dobę;
 - dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych:
 - a) do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:
 - obróbki biologicznej,
 - obróbki fizyczno-chemicznej,
 - obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
 - obróbki żużlu i popiołów,
 - obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części,
 - b) do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań:
 - obróbki biologicznej,
 - obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
 - obróbki żużlu i popiołów,
 - obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części,
 - c) do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę;
 - do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych;
 - do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia;
 - do podziemnego składowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton.
6. Instalacje w innych rodzajach działalności:
- do produkcji:
 - a) masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych,
 - b) papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę,
 - c) płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę;
 - do obróbki wstępnej lub barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę;
 - do garbowania skór o zdolności produkcyjnej ponad 12 ton produktu końcowego na dobę;
 - do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę;
 - do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych:
 - a) surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę,
 - b) surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku,
 - c) surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad:
 - 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub
 - $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10,

- gdzie "A" oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym;
- do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę;
- do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę;
- do chowu lub hodowli drobiu lub świń o więcej niż:
 - a) 40 000 stanowisk dla drobiu,
 - b) 2000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg,
 - c) 750 stanowisk dla macior;
- do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie;
- do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spopielenie lub grafityzację;
- do wychwytywania strumieni dwutlenku węgla z instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego na użytek podziemnego składowania dwutlenku węgla;
- do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi o zdolności produkcyjnej ponad 75 m³ na dobę, innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku szizny;
- do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.